

Legenda



Volba barevných odstínů

úplný výběr barev, odstínů systému StoColor resp. RAL



omezený výběr barev, odstínů systému StoColor resp. RAL



bílá / přírodní barev. odstín



transparentní

Zpracování



válečkem



natahováním



natahováním



roztíráním



roztíráním

Forma dodání



kbelík



kanystr



pytel



role



kartón



plechovka

plastová krabice



komb. balení plechovek



komb. balení kbelík / plechovka



komb. balení 3 plechovek



splňuje normu / vhodný



nesplňuje normu / podmíněně možný

Hlavní sídlo firmy

Sto s.r.o.
Radlická 69
150 00 Praha 5
Tel. 251 555 189
251 555 190
Fax 251 551 084
info.cz@stoeu.com
www.stoeu.cz

Prodejní centrum Kopřivnice

Vida Lubina s.r.o.
Lubina 433
742 21 Kopřivnice
Tel. 556 811 636
Fax 556 811 081
Mobil 736 509 132

Jihočeský region

Sto s.r.o.
Nemanická 14
370 10 České Budějovice
Tel./fax 387 221 719
Mobil 736 509 112

Západočeský region

Sto s.r.o.
nám. Krále Jiřího 6
350 02 Cheb
Tel./fax 354 426 025
Mobil 736 509 116

Severočeský region

Sto s.r.o.
Hodkovičská 52
460 06 Liberec 6
Tel. 485 135 074
Fax 482 323 771
Mobil 736 509 113

Východočeský region

Sto s.r.o.
Královehradecká 498
562 01 Ústí nad Orlicí
Tel. 465 529 471
Tel./fax 465 525 414
Mobil 736 509 115

Severomoravský region

Sto s.r.o.
Lubina 433
742 21 Kopřivnice
Tel. 556 808 496
Fax 556 810 534
Mobil 736 509 114
736 509 132

Jihomoravský region

Sto s.r.o.
Hněvkovského 39 a
617 00 Brno
Tel./fax 543 251 777
Fax 543 251 778
Mobil 736 509 117
736 509 118

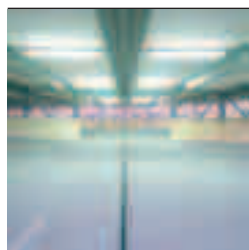
Slovenská republika

Sto., organizačná zložka
Kamenná cesta 14
010 01 Žilina
Tel. +421 41 50 02 351
Fax +421 51 50 02 351
Mobil +421 90 57 10 451



Sto s.r.o. | Povrchové úpravy podlah

Výrobní program
Povrchové úpravy podlah



1 Povrchové úpravy podlah

Úvod / Obsah	6
1.1 Technické povrchové úpravy podlah	9
1.2 Povrchové úpravy podlah parkovacích budov	17
1.3 Dekorativní povrchové úpravy podlah	23
1.4 Ostatní k podlahám	29



2 Dodatek

Obsah	34
2.1 Varianty podkladních nátěrů	36
2.2 Všeobecné pokyny pro zpracování	37
2.3 Opatření k bezpečnosti práce	39
2.4 Péče o podlahy	40
2.5 Systémy a normy pro elektrostaticky vodivé podlahy	41
2.6 Etikety StoCretec	42
2.7 Symboly pro nebezpečné látky	43
2.8 Rejstřík	43

Systém StoCretec je uzavřeným systémem

Vyrábět vysoce kvalitní výrobky je podstatným úkolem StoCretec. V našem výrobním programu dostanete ucelený přehled výrobků a systémů StoCretec.

K tomu, aby bylo s výrobky StoCretec dosaženo optimálních výsledků pro každý objekt, je třeba komplexního řešení. A protože pro StoCretec platí pouze celkové výsledky, jsou všechny výrobní systémy doprovázeny celým spektrem služeb, zaměřených od projektování až po praktické zpracování.



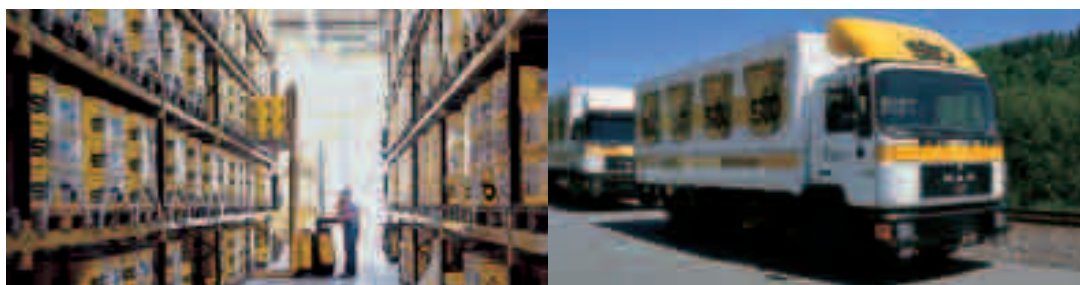
Silná podpora Sto AG

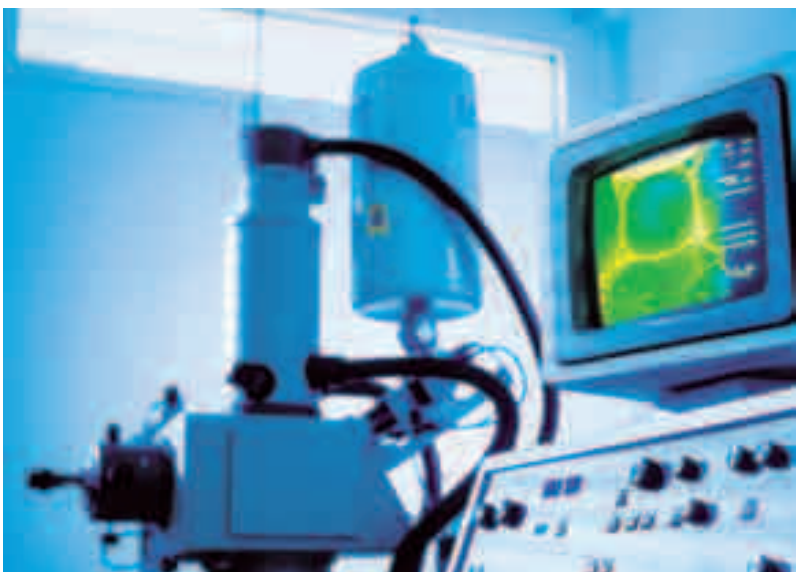
StoCretec jako dceřiná společnost firmy Sto AG profituje z obrovského výkonového portfolia koncernu po celém světě. Od vývoje výrobků přes servis až po techniku. V neposlední řadě využívá StoCretec pro své kompetentní a spolehlivě rychlé dodávky rozsáhlou síť logistiky.

Internacionálnost je individuální

Dceřiné společnosti a obchodní partneři firmy Sto jsou, podle poznatku „all business is local“, přítomni po celé zeměkouli. Přesto pro nás internacionálnost neznamena uniformitu, nýbrž individuální přístup s ohledem na regionální zvláštnosti.

Servis StoCretec: Dodávky ve stanovených termínech díky velkým skladovacím kapacitám a vysoké mobilnosti.





Výrobky a systémy StoCretec odpovídají nejnovějším technickým požadavkům, protože StoCretec myslí do budoucna, neustále zkoumá a vyvíjí.



Barevné řešení s precizností: StoColor systém je jedinečným plánovacím nástrojem pro médium zvané barva. Složky StoColor systému jsou pracovními pomůckami pro projektanty i zpracovatele.

Výzkum pro praxi

Ne pro každou inovaci výrobků musíme vyzkoumat něco úplně nového. Místo toho využíváme osvědčených postupů a optimalizujeme naše výrobky a systémová řešení tak, aby byly ekologicky nezávadné, hospodárné a s nejvyššími zárukami. Neustále sledujeme měnící se požadavky celosvětového trhu a využíváme našich dlouholetých mezinárodních zkušeností. Více než 100 kvalifikovaných pracovníků se s použitím nejmodernější měřicí a zkušební techniky věnuje stálému dalšímu vývoji výrobků StoCretec.

Mnohostrannost jako program

Všechny druhy staveb jsou unikáty s individuálními požadavky. Stejně jako lidé, kteří je užívají nebo lidé, kteří používají naše výrobky. Konkrétních optimálních výsledků lze dosáhnout pouze mnohostranností systémů, kterou Sto zajišťuje díky dlouholeté vývojové práci a intenzivními testy. Všechny poznatky a zkušenosti ze stavební praxe se vracejí zpátky do výzkumného centra StoCretec, kde jsou cennými podněty pro nepřetržitý proces optimalizace výrobků.



Povrchové úpravy podlah

Za nejvíce namáhanou část průmyslových budov se považuje podlaha. Je zatěžována různými faktory: mechanicky gumovými nebo dokonce kovovými koly dopravních prostředků a přepravníků nebo při přemísťování ocelových skladových boxů. Chemicky kyselinami, louhy, rozpouštědly, oleji nebo solnými roztoky. Termicky změnou teplot při procesu výroby a při čištění za vysokých teplot. Povrchové úpravy podlah v průmyslových prostorách však musí vykazovat také další vlastnosti, jako např. ochranu před požárem, explozí a vodou: dále musí být dekontaminovatelné, splňovat požadavky na rovinatost povrchu, být protiskluzné i zdravotně nezávadné.

Dříve než přeskočí jiskra ...

Povrchové úpravy podlah musí dnes splňovat zvláštní funkce. Čím více techniky se vyskytuje na pracovišti, tím specifičtější jsou také požadavky na její prostředí. Když si představíte, že člověk při pouhé chůzi po neošetřené vinylové podlaze vytvoří napětí až 12 000 V – které při dotyku kovových stavebních prvků opět nuceně vybije – pak je možné si představit zatížení, která mohou působit

především na citlivé prvky, např. při výrobě mikročipů. Zde mohou být poškozeny díly již jen tím, když na ně působí náboj pouhých 10 V. Odhaduje se tak, že u takzvaných výrobců komponentů vzniká míra zmetkovitosti 10-22 %. StoCretec nabízí pomoc prostřednictvím elektrostatických vodivých povrchových úprav podlah. A co naše podlahy dále umí: přesvědčte se sami!





1 Povrchové úpravy podlah	Úvod / Obsah	7
	1.1 Technické povrchové úpravy podlah	9
	1.1.1 Impregnace	10
	1.1.2 Podkladní nátěry	10
	1.1.3 Pyskyřice pro přípravu malt	11
	1.1.4 Mezivrstvy	12
	1.1.5 Uzavírací nátěry	12
	1.1.6 Povrchové úpravy	14
	1.2 Povrchové úpravy podlah parkovacích budov	17
	1.2.1 Impregnace	18
	1.2.2 Podkladní nátěry	18
	1.2.3 Pyskyřice pro přípravu malt	19
	1.2.4 Uzavírací nátěry	20
	1.2.5 Povrchové úpravy	20
	1.3 Dekorativní povrchové úpravy podlah	23
	1.3.1 Podkladní nátěry	24
	1.3.2 Pyskyřice pro přípravu malt	25
	1.3.3 Uzavírací nátěry	25
	1.3.4 Barevný křemenný písek	26
	1.4 Ostatní k podlahám	29
	1.4.1 Akrylátové čipsy	30
	1.4.2 Ostatní	30

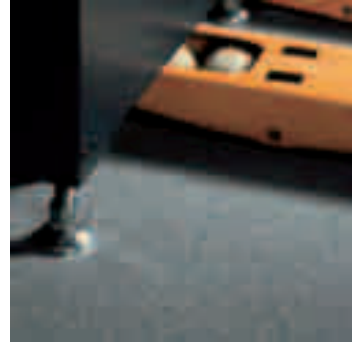
Technické povrchové úpravy podlah

Kdo říká, že musí průmyslové podlahy vypadat nudně?

Technické povrchové úpravy podlah musí mít především řadu předností, které zohledňují speciální požadavky zákazníků na jejich užívání. Jedná se přitom především o zatížitelnost různých stupňů a různých parametrů. Nároky na výrobky pro podlahy v obchodě se stavebninami jsou tedy přirozeně jiné než na výrobky např. pro výrobní haly. Jsou systémy povrchových úprav podlah StoCretec zdravotně nezávadné? Tuto specifickou otázku si opakovaně a právem klade např. potravinářský průmysl. Odpovědí je jasné ano, výrobky řady StoPox KU 600 jsou kromě toho také chemicky a mechanicky vysoce odolné.












Také elektrostatická vodivost hraje pro mnoho zákazníků důležitou roli, kterou systémy povrchových úprav podlah StoCretec splňují.





Vedle všech technických požadavků lze ale samotné průmyslové podlahy také zkrášlit. Buď použitím barevných akrylátových čipsů nebo využitím velké palety barev StoCretec. Vědomě můžeme zvolit povrchy s nopovanou strukturou, matné nebo lesklé.









































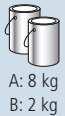
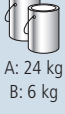














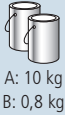



1.1	Technické povrchové úpravy podlah	
1.1.1	Impregnace	10
1.1.2	Podkladní nátěry	10
1.1.3	Pryskyřice pro přípravu malt	11
1.1.4	Mezivrstvy	12
1.1.5	Uzavírací nátěry	12
1.1.6	Povrchové úpravy	14


























	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
Impregnace						
StoPox BI Impregnace s obsahem rozpouštědel Dvousložková impregnace s obsahem rozpouštědel pro cementem vázané podklady, jako beton či mazaniny.		EP	0,2 - 0,3 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 120 min. 23 °C 60 min. 30 °C 30 min.		 A: 7,5 kg B: 2,5 kg A: 18,75 kg B: 6,25 kg
Podkladní nátěry						
StoPox IHS BV Standardní podkladní pryskyřice Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro suché minerální podklady. Součást certifikovaných systémů pro parkovací domy.		EP	0,3 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 90 min. 23 °C 45 min. 30 °C 25 min.	 	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg A: 18,75 kg B: 6,25 kg
StoPox GF Podkladní pryskyřice pro vyšší nároky Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro suché minerální podklady s dobrou přilnavostí při působení spodní vlhkosti.		EP	0,3 - 0,5 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 60 min. 23 °C 30 min. 30 °C 15 min.	 	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg A: 18,75 kg B: 6,25 kg
StoPox 452 EP Podkladní pryskyřice pro vlhké podklady Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro matně vlhké minerální podklady.		EP	0,2 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 50 min. 23 °C 25 min. 30 °C 10 min.	 	 A: 6,9 kg B: 3,1 kg A: 17,2 kg B: 7,76 kg
StoPox HVP O Podkladní pryskyřice bez rozpouštědel na olejem kontaminované podklady Dvousložková epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, jako podkladní nátěr na olejem kontaminované, matně vlhké, očištěné, cementem vázané podklady. Vysoce účinný proti kapilárně vztlínajícímu znečištění olejem.		EP	0,6 - 1,2 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 120 min. 23 °C 60 min. 30 °C 30 min.		 A: 13,35 kg B: 1,65 kg
StoPox WG 100 Vodou emulgovatelná epoxidová podkladní pryskyřice Dvousložková, paropropustný podkladní nátěr pro cementem vázané podklady, pod vodou ředitelné epoxidové povrchové úpravy StoCretec.		EP	0,3 - 0,5 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 60 min. 23 °C 45 min. 30 °C 30 min.	 	 2 kg 10 kg
















Podkladní nátěry	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanašení / zpracování	Forma dodání
StoPox ZNP Podkladní pryskyřice s protikorozní ochranou Dvousložková, pigmentovaná epoxidová podkladní pryskyřice, s obsahem rozpouštědel, jako protikorozní ochrana ocele a železa. Adhézní mezinátěr na ocel a pro následné epoxidové systémy StoCretec.		EP	0,4 - 0,6 kg při dvou pracovních operacích	10 °C 4 hod. 23 °C 2 hod. 30 °C 1 hod.		 A: 0,9 kg B: 0,1 kg  A: 13,5 kg B: 1,5 kg
StoPox SGM Rychle tvrdnoucí podkladní pryskyřice Dvousložková, transparentní, rychle tvrdnoucí epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny).		EP	0,3 - 0,5 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 30 min. 23 °C 7 min.	 	 A: 8 kg B: 2 kg
StoPox GVM Podkladní pryskyřice Dvousložková epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pod povrchovou úpravu StoCrete VM 200.		EP	0,1 - 0,2 kg podle nasákavosti podkladu			 A: 3,4 kg B: 8,6 kg

Pryskyřice pro přípravu malt	Barevný odstín	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanašení / zpracování	Forma dodání
StoPox MH 105 Pryskyřice pro přípravu malt Dvousložkové neplněné pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro přípravu epoxidových mazanin.		EP	10 - 15	ca 230 g/mm tloušťky vrstvy, celková směs ca 2,0 kg/mm	10 °C 30 min. 20 °C 20 min. 30 °C 15 min.	  A: 6,54 kg B: 3,46 kg  A: 13,07 kg B: 6,93 kg	

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
Pryskyřice pro přípravu malt						
StoPox UGV Pryskyřice pro podkladní nátěry a malty Dvousložková nízkopěnové pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro samonivelační malty a mezivrstvy pod elektrostaticky vodivé povrchové úpravy.		EP	Podkladní nátěr ca 0,2 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu. Samonivelační malty ca 0,4 - 0,5 kg/mm tloušťky vrstvy	10 °C 90 min. 23 °C 45 min. 30 °C 25 min.	  	 A: 18,8 kg B: 6,2 kg
StoPox CH 700 Podkladní pryskyřice pro povrchové úpravy podlah s barevným křemenným pískem Dvousložková, transparentní, neplněná a nepigmentovaná pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro povrchové úpravy podlah s barevným křemenným pískem. Nízká náchylnost ke žloutnutí, zpracovatelné strojní hladíčkou.		EP		23 °C 45 min.		 A: 6,7 kg B: 3,3 kg  A: 13,4 kg B: 6,6 kg
Mezivrstvy						
StoPox WL 110 Vodivá, vodou ředitelná mezivrstva Dvousložková, epoxidová, vodou ředitelná vodivá mezivrstva, bez rozpouštědel, pro elektrostaticky vodivé povrchové úpravy StoCretec.		EP	0,2 kg - 0,3 kg	12 °C 120 min. 20 °C 60 min. 30 °C 45 min.	  	 2 kg  10 kg
Uzavírací nátěry						
StoPox WL 100 Lesklý, vodou ředitelný nátěr Dvousložkový, epoxidový, vodou ředitelný, pigmentovaný uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny).		EP	0,2 - 0,4 kg na pracovní operaci	10 °C 3 hod. 20 °C 1,5 hod. 30 °C 1 hod.	 	 2 kg  10 kg
StoPox WL 100 transparent Lesklý, transparentní, vodou ředitelný nátěr Dvousložkový, epoxidový, vodou ředitelný, transparentní uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady, pro mechanicky a chemicky málo namáhané proozy.		EP	0,2 - 0,4 kg na pracovní operaci	10 °C 60 min. 23 °C 45 min. 30 °C 30 min.		 24 kg  96 kg
StoPox WL 200 Matný, vodou ředitelný nátěr Dvousložkový, epoxidový, vodou ředitelný, pigmentovaný uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny), s protikluzným účinkem.		EP	0,2 - 0,4 kg na pracovní operaci	10 °C 3 hod. 20 °C 1,5 hod. 30 °C 1 hod.	 	 2 kg  10 kg
StoPox WL 111 Lesklý, vodivý, vodou ředitelný nátěr Dvousložkový, epoxidový, vodou ředitelný, pigmentovaný a elektrostaticky vodivý krycí a uzavírací nátěr, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny).		EP	0,3 - 0,4 kg	10 °C 3 hod. 20 °C 1,5 hod. 30 °C 1 hod.	 	 2 kg  10 kg

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
Uzavírací nátěry						
StoPox WL 211 Matný, vodou ředitelný vodivý nátěr Dvousložkový, epoxidový, vodou ředitelný, pigmentovaný, protiskluzný, elektrostaticky vodivý uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny).		EP	0,3 - 0,4 kg	10 °C 3 hod. 20 °C 1,5 hod. 30 °C 1 hod.		
StoPox UA Barevný uzavírací nátěr, obsahující rozpouštědla Dvousložkový, epoxidový, pigmentovaný uzavírací nátěr, obsahující rozpouštědla, s vysokou odolností proti chemikáliím. Na ocel a železo.		EP	0,2 kg	10 °C 120 min. 23 °C 60 min. 30 °C 30 min.		 
StoPox KU 180 Uzavírací nátěr pro svislé betonové plochy Dvousložkový, epoxidový, šedý uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady. Vysoce odolný proti chemikáliím a přitom dekontaminovatelný.		EP	0,6 - 1,2 kg při 2 nátěrech	8 °C 45 min. 20 °C 25 min. 30 °C 5 min.		
StoPox KU 400 Pigmentovaný strukturovaný uzavírací nátěr Dvousložkový, epoxidový, strukturovaný uzavírací nátěr pro průmyslové podlahy, bez rozpouštědel, na cementem vázané podklady (beton a mazaniny).		EP	0,6 - 1,2 kg podle požadované struktury	10 °C 60 min. 20 °C 40 min. 30 °C 10 min.		 
StoPox KU 410 Pigmentovaný, vodivý strukturovaný uzavírací nátěr Dvousložkový, epoxidový, strukturovaný, elektrostaticky vodivý uzavírací nátěr pro průmyslové podlahy, bez rozpouštědel, na cementem vázané podklady.		EP	0,6 - 0,8 kg podle požadované struktury	10 °C 60 min. 20 °C 40 min. 30 °C 10 min.		 
StoPur WV 200 Vodou emulgovatelný uzavírací nátěr, matný, barevný a transparentní Vodou emulgovatelný dvouložkový polyuretanový nátěr, pro povrchové úpravy podlah v průmyslu a parkovacích domech s lehkým až středním mechanickým zatížením. Uzavírací nátěr může být nanášen přímo na vrstvy StoPox/StoPur. Použití pouze v interiéru.	 	PUR	0,1 - 0,2 kg podle drsnoti podkladu	23 °C 60 min.		
StoPur WV 210 Elektrostaticky vodivý uzavírací nátěr, matný, barevný a transparentní Vodou emulgovatelný dvouložkový polyuretanový nátěr, pro povrchové úpravy podlah v průmyslu a parkovacích domech s lehkým až středním mechanickým zatížením. Elektrostaticky vodivý podle norem: DIN IEC 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 1999. Uzavírací nátěr může být nanášen přímo na vrstvy StoPox/StoPur. Použití pouze v interiéru.		PUR	0,1 - 0,2 kg podle drsnoti podkladu	23 °C 60 min.		

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanašení / zpracování	Forma dodání
Uzavírací nátěry						
StoPur KV Vodivý uzavírací nátěr Dvousložkový, hedvábně lesklý, uzavírací polyuretanový nátěr, obsahující rozpouštědla, jako elektrostaticky vodivý renovační nátěr pro interiéry, pro mechanicky a chemicky méně namáhané podlahové plochy. Elektrostaticky vodivý dle DIN EN 1081, DIN IEC 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 1999.		PUR	0,1 - 0,2 kg	10 °C 90 min. 23 °C 45 min. 30 °C 30 min.		 A: 4,17 kg B: 0,83 kg  A: 8,33 kg B: 1,67 kg
StoPur DL 200 Matný uzavírací lak, barevný nebo transparentní Dvousložkový polyuretanový uzavírací lak s nízkým obsahem rozpouštědel, vhodný pro průmyslové podlahy.	 	PUR	0,1 - 0,2 kg	20 °C max. 6 h		 A: 10 kg B: 1 kg
Povrchové úpravy						
StoCrete VM 200 Minerální samonivelační malta Jednosložková, minerální, zušlechťená samonivelační malta k vyrovnání nerovností podkladu. Použití pro skladové plochy se středním mechanickým zatížením.		PCC/ akrylát/ cement	1,7 kg na mm tloušťky vrstvy	18 °C 30 min.		
StoPox BB OS Standardní povrchová úprava podlah bez obsahu silikonu Dvousložková, epoxidová, pigmentovaná povrchová úprava podlah bez obsahu silikonu a rozpouštědel, pro barevné povrchové úpravy podlah v průmyslu, např. v automobilovém průmyslu.		EP	1,5 kg na mm tloušťky vrstvy	10 °C 70 min. 23 °C 40 min. 30 °C 20 min.		 A: 12 kg B: 3 kg  A: 32 kg B: 8 kg
StoPox KU 601 Vysoce odolná povrchová úprava podlah Dvousložková, epoxidová, pigmentovaná povrchová úprava podlah, bez rozpouštědel, pro barevné povrchové úpravy průmyslových ploch s vysokým chemickým zatížením.		EP	1,9 kg na mm tloušťky vrstvy (neplněno)	10 °C 40 min. 20 °C 25 min. 30 °C 10 min.		 A: 8,26 kg B: 1,74 kg  A: 24,8 kg B: 5,2 kg
StoPox KU 611 Vysoce odolná, vodivá (ECF) povrchová úprava podlah Dvousložková, epoxidová, pigmentovaná a elektrostaticky vodivá povrchová úprava podlah, bez rozpouštědel, pro barevné povrchové úpravy v průmyslu s vysokým mechanickým a chemickým zatížením. Elektrostaticky vodivá dle DIN EN 1081, DIN IEC 61340-4-1 (ECF).		EP	2,0 kg - max. 2,5 kg	10 °C 40 min. 20 °C 25 min. 30 °C 10 min.		 A: 24,8 kg B: 5,2 kg
StoPox KU 612 Vysoce odolná, vodivá (DIF) povrchová úprava podlah Dvousložková, epoxidová, pigmentovaná a elektrostaticky vodivá povrchová úprava podlah, bez rozpouštědel, pro barevné povrchové úpravy v průmyslu s vysokým mechanickým a chemickým zatížením. Elektrostaticky vodivá dle DIN EN 1081, DIN IEC 61340-4-1 (DIF).		EP	2,0 kg - max. 2,5 kg	10 °C 40 min. 20 °C 25 min. 30 °C 10 min.		 A: 24,8 kg B: 5,2 kg

Povrchové úpravy	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
StoPox WB 100 Vodou emulgovatelná silnovrstvá povrchová úprava podlah Vodou emulgovatelná, epoxidová, dvousložková silnovrstvá povrchová úprava podlah, s dobrou paropropustností, na cementem vázané, anhydritové nebo magnezitové podklady. Pro barevné průmyslové povrchové úpravy podlah v interiérech.		EP	1,9 kg na mm tloušťky vrstvy (neplněné)	10 °C 60 min. 20 °C 30 min. 30 °C 15 min.	 	
StoPox WB 110 Vodou emulgovatelná, vodivá (ECF), silnovrstvá povrchová úprava podlah Vodou emulgovatelná, epoxidová, dvousložková, elektrostaticky vodivá, silnovrstvá povrchová úprava podlah, s dobrou paropropustností. Elektrostaticky vodivá dle DIN EN 1081, DIN IEC 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 1999.		EP	1,9 kg na mm tloušťky vrstvy (neplněné)	10 °C 60 min. 20 °C 30 min. 30 °C 15 min.	 	
StoPur IB 501 Vazce elastická povrchová úprava podlah v průmyslu Dvousložková, polyuretanová, pigmentovaná povrchová úprava podlah, bez rozpouštědel, pro barevné průmyslové povrchové úpravy podlah. Na cementem vázané podklady a na únosné potěry z litého asfaltu. Citlivá na vlhkost během vytvrzování. Tlumící hluk.		PUR	1,4 kg na mm tloušťky vrstvy (neplněné)	10 °C 70 min. 20 °C 40 min. 30 °C 25 min.	  A: 20 kg B: 4,8 kg	
StoPur IB 511 Vazce elastická, elektrostaticky vodivá (ECF) povrchová úprava podlah v průmyslu Dvousložková, polyuretanová, pigmentovaná povrchová úprava podlah, bez rozpouštědel, pro barevné průmyslové povrchové úpravy. Na cementem vázané podklady a na únosné potěry z litého asfaltu. Citlivá na vlhkost během vytvrzování. Tlumící hluk. Elektrostaticky vodivá dle DIN EN 1081, DIN IEC 61340-4-1 (ECF).		PUR	max.2,5kg (neplněné)	10 °C 70 min. 20 °C 40 min. 30 °C 25 min.	  A: 20 kg B: 4,8 kg	
StoPur IB 512 Vazce elastická, elektrostaticky vodivá (DIF) povrchová úprava podlah v průmyslu Dvousložková, polyuretanová, pigmentovaná povrchová úprava podlah, bez rozpouštědel, pro barevné průmyslové povrchové úpravy. Na cementem vázané podklady a na tvrdé potěry z litého asfaltu. Citlivá na vlhkost během vytvrzování. Tlumící hluk. Elektrostaticky vodivá podle DIN IEC 61340-4-1 (DIF).		PUR	max.2,5kg (neplněné)	10 °C 70 min. 20 °C 40 min. 30 °C 25 min.	  A: 20 kg B: 4,8 kg	

Povrchové úpravy - přehled

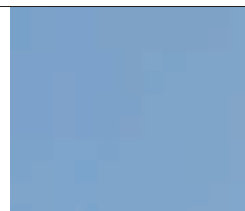
StoPox / StoPur



StoPox KU 400,
pigmentovaný strukturovaný
uzavírací nátěr



StoPox BB OS,
standardní povrchová úprava bez
obsahu silikonu, polovina plochy
opatřena uzavíracím matným trans-
parentním lakem StoPur DL 200



StoPox KU 611,
vysoce odolná, elektrostaticky vodi-
vá (ECF) povrchová úprava

Povrchové úpravy podlah parkovacích budov



Nároky a namáhání

Parkovací domy a podzemní garáže vykazují rozdílné nároky na betonové povrchy – už jen vzhledem k rozdílným povětrnostním podmínkám. Volné plochy nebo zastřešené plochy s částečným vlivem povětrnostních vlivů, zastřešené patrové garáže a rampy představují možné spektrum rozdílných vlivů.





















Sanace trhlin je tématem všude tam, kde vzniká velká zátěž, například důsledkem změn zatížení. Obsáhlý program StoCretec ochrany a sanace













parkovacích domů zahrnuje podlahy zcela vědomě do celkového konceptu.




















Kromě toho by měly být všechny parkovací domy a zvláště podzemní garáže světlé a přívětivé. Barevné řešení umožňuje rozčlenit parkovací domy jednoznačně na zóny jízdních drah, parkování a zóny pro chodce. Krycí uzavírací nátěry StoCretec k tomu nabízí široký výběr výrobků.







1.2	Povrchové úpravy podlah parkovacích budov	
1.2.1	Impregnace	18
1.2.2	Podkladní nátěry	18
1.2.3	Pryskyřice pro přípravu malt	19
1.2.4	Uzavírací nátěry	20
1.2.5	Povrchové úpravy	20

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
Impregnace						
StoPox BI Impregnace s obsahem rozpouštědel Dvousložková impregnace s obsahem rozpouštědel pro cementem vázané podklady, jako beton či mazaniny.		EP	0,2 - 0,3 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 120 min. 23 °C 60 min. 30 °C 30 min.	 	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg  A: 18,75 kg B: 6,25 kg
Podkladní nátěry						
StoPox IHS BV Standardní podkladní pryskyřice Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro suché minerální podklady. Součást certifikovaných systémů pro parkovací domy.		EP	0,3 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 90 min. 23 °C 45 min. 30 °C 25 min.	 	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg  A: 18,75 kg B: 6,25 kg
StoPox GF Podkladní pryskyřice pro vyšší nároky Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro suché minerální podklady s dobrou přilnavostí při působení spodní vlhkosti.		EP	0,3 - 0,5 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 60 min. 23 °C 30 min. 30 °C 15 min.	 	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg  A: 18,75 kg B: 6,25 kg
StoPox 452 EP Podkladní pryskyřice pro vlhké podklady Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro matně vlhké minerální podklady.		EP	0,2 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 50 min. 23 °C 25 min. 30 °C 10 min.	 	 A: 17,2 kg B: 7,8 kg  A: 6,9 kg B: 3,1 kg

	Barevný odstín	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
Pryskyřice pro přípravu malt							
StoPox MH 105 Pryskyřice pro přípravu malt Dvousložkové neplněné pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro přípravu epoxidových mazanin.		EP	10 - 15	ca 230 g/mm tloušťky vrstvy, celková směs ca 2,0 kg/mm	10 °C 30 min. 20 °C 20 min. 30 °C 15 min.		 A: 6,54 kg B: 3,46 kg  A: 13,07 kg B: 6,93 kg
StoPox UGV Pryskyřice pro podkladní nátěry a malty Dvousložkové nízkopěnové pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro samonivelační malty a mezivrstvy pod elektrostaticky vodivé povrchové úpravy.		EP		Podkladní nátěr ca 0,2 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu. Samonivelační malty ca 0,4 - 0,5 kg/mm tloušťky vrstvy	10 °C 90 min. 23 °C 45 min. 30 °C 25 min.	  	 A: 18,8 kg B: 6,2 kg
StoPox CH 700 Podkladní pryskyřice pro povrchové úpravy podlah s barevným křemenným pískem Dvousložkové, transparentní, neplněné a nepigmentované pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro povrchové úpravy podlah s barevným křemenným pískem. Nízká náchylnost ke žloutnutí, zpracovatelné strojní hladíčkou.		EP			23 °C 45 min.		 A: 6,7 kg B: 3,3 kg  A: 13,4 kg B: 6,6 kg

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanašení / zpracování	Forma dodání
Uzavírací nátěry						
StoPox WL 100 Lesklý, vodou ředitelný nátěr Dvousložkový, epoxidový, vodou ředitelný, pigmentovaný uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny).		EP	0,2 - 0,4 kg na pracovní operaci	10 °C 3 hod. 20 °C 1,5 hod. 30 °C 1 hod.		
StoPox WL 200 Matný, vodou ředitelný nátěr Dvousložkový, epoxidový, vodou ředitelný, pigmentovaný uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny), s protikluzným účinkem.		EP	0,2 - 0,4 kg na pracovní operaci	10 °C 3 hod. 20 °C 1,5 hod. 30 °C 1 hod.		
StoPox PH DV E Elastifikovaný uzavírací nátěr pro parkovací domy Dvousložkový, epoxidový, elastifikovaný uzavírací nátěr, bez rozpouštědel. Součást certifikovaných systémů pro parkovací domy.		EP	0,5 - 1,0 kg podle drsnoti obrusné vrstvy	10 °C 60 min. 23 °C 30 min. 30 °C 15 min.		 A: 12,5 kg B: 2,5 kg  A: 29,2 kg B: 5,8 kg
StoCryl BF 200 Barva na podlahy, plněná křemenným pískem Jednosložková, čistě akrylátová, vodou ředitelná, pigmentovaná barva na podlahy, protiskluzná.		akrylát	1,3 - 1,5 kg při 2 nátěrech	10 °C 60 min. 23 °C 30 min. 30 °C 15 min.		
Povrchové úpravy						
StoPox TEP Multi Top Povrchová úprava podlah parkovacích domů pro vyšší nároky Dvousložková, trhliny překlenující, epoxido-polyuretanová povrchová úprava pro parkovací domy, bez rozpouštědel, jako přímo pojížděná izolace podlahových ploch v parkovacích domech a podzemních garážích. Součást certifikovaných systémů pro parkovací domy. Možnost aplikace v jedné nebo ve dvou vrstvách.		EP PUR	viz *	10 °C 75 min. 23 °C 45 min. 30 °C 25 min.		 A: 8,18 kg B: 1,82 kg  A: 24,5 kg B: 5,46 kg
StoPox 590 EP Povrchová úprava podlah s posypem Dvousložková, epoxidová, povrchová úprava podlah s posypem, bez rozpouštědel, pro podlahové plochy v oblastech středního až vyššího zatížení.		EP	1,7 kg/mm tloušťky vrstvy (neplněné)	10 °C 30 min. 23 °C 15 min. 30 °C 10 min.		 A: 4,5 kg B: 1 kg C: 6,5 kg

* Všeobecný zkušební protokol

Povrchové úpravy	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<p>StoPox BB OS</p> <p>Standardní povrchová úprava podlah bez obsahu silikonu</p> <p>Dvousložková, epoxidová, pigmentovaná povrchová úprava podlah bez obsahu silikonu a rozpouštědel, pro barevné povrchové úpravy podlah v průmyslu, např. v automobilovém průmyslu.</p>		EP	1,5 kg na mm tloušťky vrstvy	10 °C 70 min. 23 °C 40 min. 30 °C 20 min.		 A: 12 kg B: 3 kg  A: 32 kg B: 8 kg

Dekorativní povrchové úpravy podlah



Podvědomé vnímání určuje dojem

Individuální vnímání prostoru vzniká automaticky při vstupu. Určitě to závisí také na tom, jak rychle a kde do prostoru vstoupíme. Vnímání probíhá podvědomě prostřednictvím smyslů sluchu, hmatu a čichu.



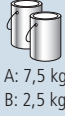



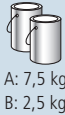






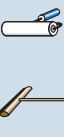


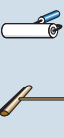
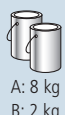
Podlaze zpravidla nevěnujeme při utváření prvního dojmu žádnou zvláštní pozornost. Přesto je však pro celkovou prezentaci místnosti důležitá. Proto se povrchové úpravy podlah vždy volí podle způsobu využívání a funkce daného prostoru.












Robustní podlahy s vysokými dekorativními nároky pro podlahy v průmyslu, ušlechtilé povrchové úpravy podlah pro stylová prostředí a jemné podlahové krytiny do exkluzivních prostor.









Obzvlášť výrobky série StoQuarz – povrchové úpravy s barevným křemenným pískem – nabízí v tomto ohledu velký výběr. V závislosti na zrnitosti a poměru míchání barev lze přitom dosáhnout zcela rozdílných výsledků.






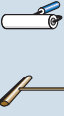




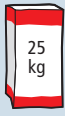
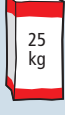

1.3	Dekorativní povrchové úpravy podlah	
1.3.1	Podkladní nátěry	24
1.3.2	Pryskyřice pro přípravu malt	25
1.3.3	Uzavírací nátěry	25
1.3.4	Barevný křemenný písek	26

Podkladní nátěry	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanašení / zpracování	Forma dodání
StoPox IHS BV Standardní podkladní pryskyřice Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro suché minerální podklady. Součást certifikovaných systémů pro parkovací domy.		EP	0,3 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 90 min. 23 °C 45 min. 30 °C 25 min.		 A: 7,5 kg B: 2,5 kg  A: 18,75 kg B: 6,25 kg
StoPox GF Podkladní pryskyřice pro vyšší nároky Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro suché minerální podklady s dobrou přilnavostí při působení spodní vlhkosti.		EP	0,3 - 0,5 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 60 min. 23 °C 30 min. 30 °C 15 min.		 A: 7,5 kg B: 2,5 kg  A: 18,75 kg B: 6,25 kg
StoPox 452 EP Podkladní pryskyřice pro vlhké podklady Dvousložková transparentní epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro matně vlhké minerální podklady.		EP	0,2 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 50 min. 23 °C 25 min. 30 °C 10 min.		 A: 17,2 kg B: 7,8 kg  A: 6,9 kg B: 3,1 kg
StoPox WG 100 Vodou emulgovatelná epoxidová podkladní pryskyřice Dvousložková, paropropustný podkladní nátěr pro cementem vázané podklady, pod vodou ředitelné epoxidové povrchové úpravy StoCretec.		EP	0,3 - 0,5 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 60 min. 23 °C 45 min. 30 °C 30 min.		 2 kg 10 kg
StoPox SGM Rychle tvrdnoucí podkladní pryskyřice Dvousložková, transparentní, rychle tvrdnoucí epoxidová podkladní pryskyřice, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny).		EP	0,3 - 0,5 kg podle nasákavosti podkladu	10 °C 30 min. 23 °C 7 min.		 A: 8 kg B: 2 kg

	Barevný odstín	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
Pryskyřice pro přípravu malt							
StoPox MH 105 Pryskyřice pro přípravu malt Dvousložkové neplněné pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro přípravu epoxidových mazanin.		EP	10 - 15	ca 230 g/mm tloušťky vrstvy, celková směs ca 2,0 kg/mm	10 °C 30 min. 20 °C 20 min. 30 °C 15 min.		 A: 6,54 kg B: 3,46 kg  A: 13,07 kg B: 6,93 kg
StoPox UGV Pryskyřice pro podkladní nátěry a malty Dvousložkové nízkopěnné pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro samonivelační malty a mezivrstvy pod elektrostaticky vodivé povrchové úpravy.		EP		Podkladní nátěr ca 0,2 - 0,4 kg podle nasákavosti podkladu. Samonivelační malty ca 0,4 - 0,5 kg/mm tloušťky vrstvy	10 °C 90 min. 23 °C 45 min. 30 °C 25 min.		 A: 18,8 kg B: 6,2 kg
StoPox CH 700 Podkladní pryskyřice pro povrchové úpravy podlah s barevným křemenným pískem Dvousložkové, transparentní, neplněné a nepigmentované pojivo na epoxidové bázi, bez rozpouštědel, pro povrchové úpravy podlah s barevným křemenným pískem. Nízká náchylnost ke žloutnutí, zpracovatelné strojní hladíčkou.		EP			23 °C 45 min.		 A: 6,7 kg B: 3,3 kg  A: 13,4 kg B: 6,6 kg

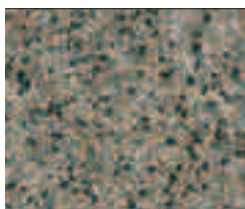
	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
Uzavírací nátěry						
StoPox WL 100 Lesklý, vodou ředitelný nátěr Dvousložkový, epoxidový, vodou ředitelný, pigmentovaný uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, pro cementem vázané podklady (beton a mazaniny).		EP	0,2 - 0,4 kg na pracovní operaci	10 °C 3 hod. 20 °C 1,5 hod. 30 °C 1 hod.		 2 kg  10 kg
StoPox EP Dicksiegel Transparentní uzavírací nátěr Dvousložkový, epoxidový, transparentní uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, s malým sklonem ke žloutnutí. Speciální pojivo pro dekorativní povrchové úpravy podlah s přidáním StoBallotini.		EP	Uzavírací nátěr: 0,4 - 0,8 kg dle drsnosti podkladu Krycí nátěr: 0,5 - 1,2 kg dle drsnosti podkladu	10 °C 50 min. 23 °C 25 min. 30 °C 15 min.		 A: 6,66 kg B: 3,34 kg  A: 16,66 kg B: 8,34 kg

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanesení / zpracování	Forma dodání
Uzavírací nátěry						
StoPox PV 900 Uzavření pórů pro povrchové úpravy s barevným křemenným pískem Dvousložkový, epoxidový, transparentní uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, k povrchovému uzavření pórů u povrchových úprav podlah s barevným křemenným pískem. V interiérech, pro plochy, které nejsou trvale zatěžovány vodou a jsou určeny pro nepatrné mechanické a chemické zatížení.		EP	0,3 - 0,6 kg na pracovní operaci	20 °C 25 min.		3,33 kg 6,67 kg
StoCryl PV 800 Akrylátové uzavření pórů pro povrchové úpravy s barevným křemenným pískem Transparentní, akrylátový uzavírací nátěr, bez rozpouštědel, k povrchovému uzavření pórů u povrchových úprav podlah s barevným křemenným pískem. V interiérech, pro plochy, které nejsou trvale zatěžovány vodou a jsou určeny pro nepatrné mechanické a chemické zatížení.		AC	0,3 - 1,0 kg na pracovní operaci			10 kg
StoPur WV 200 Vodou emulgovatelný uzavírací nátěr, matný, barevný a transparentní Vodou emulgovatelný dvousložkový polyuretanový nátěr, pro povrchové úpravy podlah v průmyslu a parkovacích domech s lehkým až středním mechanickým zatížením. Uzavírací nátěr může být nanášen přímo na vrstvy StoPox/StoPur. Použití pouze v interiéru.		PUR	0,1 - 0,2 kg podle drsnosti podkladu	23 °C 60 min.		A: 10 kg B: 0,8 kg
StoPur DL 200 Matný uzavírací lak, barevný nebo transparentní Dvousložkový polyuretanový uzavírací lak s nízkým obsahem rozpouštědel, vhodný pro průmyslové podlahy, např. na vrstvy StoPox/StoPur.		PUR	0,1 – 0,2 kg	20 °C max. 6 hod.		A: 10 kg B: 1 kg

	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m ²	Forma dodání
Barevný křemenný písek			
StoQuarz C 100 Barevný křemenný písek pro povrchové vrstvy s posypem Barevný křemenný písek pro protiskluzné a kapalinám odolné povrchové úpravy podlah.		4 - 6 kg	
StoQuarz C 200 Barevný křemenný písek s odstupňovanou zrnitostí Barevný křemenný písek s odstupňovanou zrnitostí, pro silnovrstvé, epoxidové mazaniny s uzavřenými póry (mazaniny s barevným křemenným pískem).	1. při strojním hlazení: min. 8 mm (ca 6 mm tloušťka suché vrstvy), 2. při ručním hlazení: min. 6-7 mm (ca 6 mm tloušťka suché vrstvy)	1. při strojním hlazení: ca 12-14 kg směsi 2. při ručním hlazení: ca 10-12 kg směsi	
StoQuarz C 400 Barevný křemenný písek pro EP-mazaniny Barevný křemenný písek pro silnovrstvé mazaniny s otevřenými póry na bázi epoxidových pryskyřic (povrchové úpravy s barevným křemenným pískem).	min. 8 mm (ca 6 mm tloušťka suché vrstvy)	ca 12 kg směsi	

Barevný křemenný písek - standardní barevné odstíny

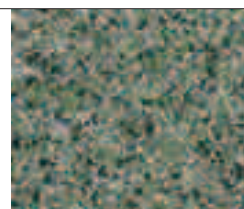
StoQuarz C 100



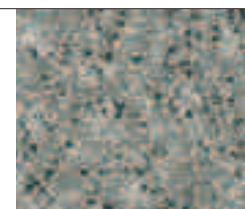
StoQuarz C 100
odstín 614



StoQuarz C 100
odstín 624



StoQuarz C 100
odstín 634



StoQuarz C 100
odstín 642

StoQuarz C 200



StoQuarz C 200
odstín 614



StoQuarz C 200
odstín 624



StoQuarz C 200
odstín 634



StoQuarz C 200
odstín 642

Zvláštní barevné odstíny na požádání.

Ostatní k podlahám



Proč není čištění jako čištění

S novou povrchovou úpravou podlah je zákazník zpočátku velmi spokojen. Ale abychom získávali dlouhodobě pozitivní reference od zákazníků, pak je důležité si říci pár slov o údržbě podlah.



Jako všude jinde platí i pro podlahy v průmyslu, že je třeba je udržovat co možná čisté. Toho lze dosáhnout zabudováním speciálních systémů hlavně ve vstupních prostorách nebo v místech nejvyššího zašpinění, jako např. rohožky. Dále přichází v úvahu opatření, jako základní čištění, ošetření a běžná údržba. Základní čištění je důležitější než jen běžná údržba. Rozpouští „zažranou“ špínu

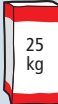






a vytváří předpoklady pro „čistý“ start. U větších ploch se přitom doporučuje nasazení čisticích strojů.







Ošetření se volí podle druhu využití podlahy a podle druhu povrchové úpravy. Zvyšuje životnost užité vrstvy, zlepšuje optiku zvýšením lesku a usnadňuje běžnou údržbu podlahy. Ta by se měla dělat v závislosti na míře znečištění denně až týdně. Jaký druh čisticích prostředků zvolit, zda vysavač, vytírací smeták (mop) nebo čištění pomocí páry, to závisí na druhu podlahy.
























1.4	Ostatní k podlahám	
1.4.1	Akrylátové čipsy	30
1.4.2	Ostatní	30


	Pojivo	Forma dodání
Akrylátové čipsy		
StoChips, 1mm Směs akrylátových čipsů Směs akrylátových čipsů k posypu epoxidových a polyuretanových povrchových úprav podlah. Barvy: světle šedá, tmavošedá, světle hnědá, tmavohnědá, světle modrá, tmavomodrá, světle zelená, tmavozelená.	akrylát	
StoChips, 3mm Akrylátové čipsy Akrylátové čipsy k posypu epoxidových a polyuretanových povrchových úprav podlah. Barvy: bílá, černá, červená, modrošedá, zelená, hnědá, žlutá, oranžová, modrá, tyrkysově zelená.	akrylát	

	Forma dodání
Ostatní	
StoQuarz Plnění EP-povrchových úprav Rozmezí zrnitosti: 0,01 mm / 0,1-0,2 mm	
StoQuarz Plnění / posyp EP-povrchových úprav Rozmezí zrnitosti: 0,1-0,5 mm / 0,3-0,8 mm / 0,6-1,2 mm	
StoQuarz AS Křemenný písek s odstupňovanou zrnitostí	
StoZuschlag KS Plnivo s běžně vyráběnou zrnitostí	
Ostatní	
StoBallotini Skleněné plné kuličky pro aplikaci v systému se StoPox EP Dicksiegel Velikost zrna: 180-300 mm / 250-425 mm	
StoDurop Posypový tvrdý granulát Rozmezí zrnitosti: 01-0,5 mm / 0,3-0,8 mm / 0,5-1,2 mm	
StoSilliciumcarbid Vodivý posypový granulát Rozmezí zrnitosti: 0,1-0,5mm / 0,3-0,8 mm / 0,6-1,2 mm	

Ostatní	Forma dodání
StoDivers EV 100 PU-ředidlo, obsahující rozpouštědla Ředící a čistící prostředek pro PUR-systémy.	 
StoDivers EV 200 EP-ředidlo, obsahující rozpouštědla Ředící a čistící prostředek pro EP-systémy.	 
StoDivers LB 100 Pocínovaný měděný vodivý pásek	
StoDivers LS Sada pro uzemnění	

Ostatní	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
StoDivers P 105 Transparentní, metalizovaná polymerová disperze s vysokým leskem Metalizovaná, polymerová vodní disperze s vysokým leskem ke snížení náchylnosti EP/PUR-vrstev ke znečištění. Není odolná vůči změkčovadlům.		akrylát	0,02 l - 0,05 l		
StoDivers P 110 Transparentní disperze pro ošetření vodivých EP/PUR-podlah Náboj vedoucí vodní emulze pro ošetření elektrostaticky vodivých povrchových úprav podlah. Jen pro interiéry. Není odolná vůči změkčovadlům.		akrylát	0,02 l - 0,05 l		
StoDivers P 120 Transparentní, metalizovaná polymerová disperze, hedvábně matná Metalizovaná, hedvábně matná polymerová vodní disperze ke snížení EP/PUR-vrstev ke znečištění. Jen pro interiéry. Není odolná vůči změkčovadlům.		akrylát	0,02 l - 0,05 l		

Ostatní	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m ²	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
StoDivers P 200 Transparentní prostředek k ošetření podlah s barevným křemenným pískem Vodu odpuzující ošetřující prostředek, obsahující rozpouštědla, pro povrchové úpravy podlah s barevným křemenným pískem, ke snížení náchylnosti ke znečištění a pro usnadnění čištění. Jen pro interiéry.		akrylát	0,07 – 0,1 l		
StoDivers GR Prostředek pro základní čištění Povrchová úprava k odstranění nečistot a starých ochranných čistících vrstev.		akrylát	0,02 – 0,05 l		
StoDivers UR Prostředek pro běžnou údržbu Vodou ředitelný prostředek pro běžnou údržbu k ošetření podlah na StoDivers P 105, P 110 a P 120.			0,02 – 0,05 l		
StoDivers ROS Výztužná tkanina na čelní hrany.			na každý metr čelní hrany 1,1 m		
StoSeal P 605 Podkladní nátěr pro StoSeal F 605 Dvousložkový podkladní nátěr pro StoSeal F 605.					 A: 0,56 kg B: 0,44 kg
StoSeal F 605 Roztažná spárovací hmota pro podlahy, chemicky odolná Elastická, dvousložková, roztažná spárovací hmota bez rozpouštědel, na bázi polysulfidu k utěsnění spár (sklon < 2 %) v chemicky namáhaných oblastech s jízdním provozem (např. čerpací stanice, průmyslové plochy atd.)		polysulfid			 9,09 l  0,909 l
StoSeal D 100 Těsnící páska, tloušťka 1,0 mm Těsnící páska k dlouhodobému utěsnění pracovních spár v betonových stavebních dílech. Šířka: 100, 150 a 200 mm.	světle šedý	PUR			 20 m
Sto Hinterfüllprofil Kulatý profil Kulatý profil s hladkým nepřilnavým povrchem na bázi pěnového polyetylénu, průměr 1,5/3/4 cm.		polyethylen			1 m nebaleno

Ostatní	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m ²	Doba zpracovatelnosti	Forma dodání
<p>StoPox KS 100 Lepící tmel Dvousložkový lepící tmel k přelepení membránového utěsnění StoSeal D 100.</p>	EP	2 mm	1-3 kg	10 °C 90 min. 20 °C 40 min. 30 °C 25 min.	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg



Dodatek	Obsah34
	2.1 Varianty podkladních nátěrů36
	2.2 Všeobecné pokyny pro zpracování37
	2.3 Opatření k bezpečnosti práce39
	2.4 Péče o podlahy40
	2.5 Systémy a normy pro elektrostaticky vodivé podlahy41
	2.6 Etikety StoCretec42
	2.7 Symboly pro nebezpečné látky43
	2.8 Rejstřík43

Podklady a možné varianty podkladních nátěrů u průmyslových podlah / balkonů

Podklad	Beton / Cementová mazanina								Ostatní					Možné krycí vrstvy / systémy povrchových úprav
	Suchý*	Vlhký*	Mokrý*	Možné následné vzlinání vody	Tvrký beton	PCC StoCre- te TG 202/204	Čerstvý beton	Zaolejo- vaný	Stará vrstva	Mazanina z litého asfaltu (GE 15/10)	Anhydrito- vá maza- nina (AE 30/40/50)	Magnezi- tová maza- nina (ME 40/50/60)	Žele- zo	
StoPox BI	●				○									StoPox UA
StoPox IHS BV	●				○	●				○	○	○		StoPox BB OS StoPox KU 601 StoPox KU 400 StoPox TEP Multi Top StoPur IB 501 atd.
StoPox SGM	●					●					○	○		StoPox KU 601 StoPur IB 501 atd.
StoPox GF	●			●	○	●					○	○		StoPox KU 601 StoPox BB OS StoPur IB 501 atd.
StoPox 452 EP	●	●		●	○	●			○	○	○	○		StoPur EA StoPur EB 200
StoPox HVP O		●						●						StoPox KU 611 atd.
StoPox UGV	●				○	●					○	○		StoPox KU 611 / 612 StoPur IB 511 / 512 atd.
StoPox WL 100	●	●		●	○	●	○		○	○	●	●		StoPox WL 100 StoPox WB 100
StoPox WG 100	●	●		●	○	●	●		○		●	●		StoPox WB 100 StoPox WL 100 / 200
StoPox GVM	●					●					●	●		StoCrete VM 200
StoPox ZNP													●	StoPox UA

● = vhodný

○ = podmíněně vhodný, třeba odzkoušet

* = definice suchý, vlhký a mokrý viz strana 38

Všeobecné pokyny pro zpracování sanačních systémů a systémů ochrany betonu s reakčními pryskyřicemi

Dodávka

Výrobky StoCretec s reakčními pryskyřicemi jsou dodávány v baleních tak, aby souhlasil poměr

komponent (obvykle pryskyřice "A", tvrdidlo "B" a/nebo plnicí látky "C").

Příprava materiálu

Složka B (tvrdidlo) se vlije do složky A (pryskyřice). Je třeba dbát na to, aby byla složka tvrdidla vyprázdněna beze zbytku. Jedná-li se o trojsložkový materiál, přidá se k tomu plnivo C. Vhodným míchadlem (např. pomalu běžící vrtačka s 300 ot./min.) se hmota důkladně promíchá. Míchá se tak dlouho, až je směs bez závoňů a vznikne

homogenní barevný odstín (asi 3 - 5 minut). Teplota obou složek musí při smíchávání činit minimálně 15 °C. Po promíchání se materiál přelije do čisté nádoby a ještě jednou pečlivě promíchá.

Postup při nanášení

Povrchové úpravy StoCretec se po smíchání nanášejí válečkem, stěrkou, hladítkem nebo se rozetřou zubatou stěrkou. Podkladní nátěry a impregnace se vylíjí na suchý a připravený podklad a rozetřou se gumovou stěrkou. K lepšímu smáčení a rozdělení materiálu se povrch přepracuje speciálním kartáčovým válečkem. Jestliže se pracuje s delším časovým odstupem mezi vrstvami, pak se podkladní nátěr zpravidla posype křemičitým pískem.

Materiály StoCretec s reakčními pryskyřicemi se zpracovávají jako samonivelační vrstvy nebo při větších tloušťkách jako povrchové vrstvy aplikovatelné hladítkem. Materiály se rozetřou gumovou stěrkou nebo lépe hrablem a případně se uhladí hladítkem. Povrchové úpravy a rozlivné stěrkové vrstvy, které nejsou opatřeny posypem, je zapotřebí odvodzdnit speciálním „bodlinovým“ válečkem.

Údržba a čištění

Po ukončení povrchové úpravy se doporučuje ošetření povrchu našimi výrobky řady StoDivers P.

Vlivy teplot

Při zpracování hraje důležitou roli teplota prostředí a teplota podkladu. Při nízkých teplotách (zima) je reakce zpomalena. Kromě toho roste spotřeba materiálu vlivem zvýšené viskozity. Je zapotřebí více pojiva! Prodlouží se doba vytvrzení povrchové úpravy, a tím zpozdí využitelnost. Při vysokých

(letních) teplotách se reakce vytvrzování zrychluje. Zkracuje se doba zpracování. Proto se smí připravovat pouze takové množství materiálu, které může být také s jistotou zpracováno.

Vlhkost vzduchu

Při povrchových úpravách musí být brán ohled na relativní vlhkost vzduchu. Pro EP- a PUR-pryskyřice platí horní hranice relativní vlhkosti vzduchu max. 85 %. Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad aktuální teplotou rosného bodu. Po zpracování musí být systémy s reakčními pryskyřicemi chráněny po dobu asi 24 hodin před přímou vlhkostí (déšť, rosa, odpadní voda atd.). Vlhkost způsobuje bílé zabarvení a/nebo lepivost povrchu. Pod tím je materiál dobře vytvrdlý, ale následné povrchové vrstvy nemají na těchto místech dostatečnou přilnavost. Takové plochy je zapotřebí ještě jednou otryskat a případně znovu přepracovat.

Čekací doby pro následné vrstvy:

- Mokrý do mokrého: ihned dále přepracovat.
- Neposypané plochy: max. 24 hodin (s výjimkami).
- Posypané plochy: bez omezení, případně je potřebné opětovné očištění.

Jestliže se čekací doba překročí nebo by měly být nově přepracovány starší povrchové vrstvy s reakčními pryskyřicemi, pak je zapotřebí starý povrch zdrsňit broušením a dobře očistit.

Zatížení povětrnostními podmínkami a ultrafialovým zářením

Změny barevného odstínu, které jsou podmíněny povětrnostními podmínkami a/nebo ultrafialovým

zářením, nemají žádný vliv na funkční způsobilost povrchových úprav.

Příprava podkladu

Cementem vázané povrchy betonu/mazaniny musí být suché, pevné, nosné a bez usazenin, prachu a mastnot. Odtrhová pevnost připraveného betonového podkladu musí podle doporučení ČSN 7445 05 (nebo např. pro systémy ochrany betonu OS 11/F a OS 13) obecně (v průměru) odpovídat hodnotě $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ resp. KEW (nejmenší samostatná hodnota) musí být $> 1,0 \text{ N/mm}^2$. Zkouška může být provedena odtrhovým zkušebním přístrojem třídy 2, EN 10002-24, rychlost odtrhu 100 N/s.

- Při použití systémů bez rozpouštědel, jako např. StoPox IHS BV/StoPox BB OS se doporučuje pod-

klad vždy připravovat. Vhodné způsoby: tryskání kuličkami, např. metodou Blastrac.

- Případně je žádoucí frézování nebo přebroušení.
- Betonové povrchy musí být po úpravě odsáty průmyslovým vysavačem.
- Díry, lunkry, hrubé nerovnosti je zapotřebí egalizovat vhodnou podkladovou nebo maltovou pryskyřicí jako pojivem a přísadou křemičitého písku.

Vlhkost betonu

Přípustný obsah vody (přípustná vlhkost betonu) závisí mimo jiné na obsahu cementu, na hodnotě vodního součinitele a na objemu pórů. Přesnou procentní sazbu lze proto jen těžko uvést.

V souladu se směrnici DAfStb platí následující definice:

- suchý:

Čerstvě odlomená plocha, hluboká asi 2 cm, nesmí být (v důsledku vysušení) očividně světlejší. Pod fólií z PE (500 x 500 mm), nalepenou na okraji, se nesmí přes noc objevit žádné ztmavnutí betonu a žádná kondenzace vlhkosti.

Toto platí pro většinu systémů povrchových úprav StoCretec. Jako orientační hodnota nesmí vlhkost betonu na povrchu obecně překročit 4 hmotnostní procenta (měření přístrojem CM).

- vlhký:

Povrch má matně vlhký vzhled, nesmí ale vykazovat žádný lesknoucí se vodní film. Soustava pórů betonového podkladu nesmí být nasycena vodou, tzn. že nanesené kapky vody musí být vstřebány, a po krátké době se musí objevit opět matný povrch. Obsah vlhkosti může být přesněji určen metodou CM resp. sušením při teplotě 105 °C a může být porovnán s přípustnou hodnotou, uvedenou v prováděcích pokynech.

Toto platí pro speciálně prokázané systémy povrchových úprav StoCretec.

- mokrý:

Soustava pórů betonového podkladu je nasycena vodou, povrch betonu působí leskle, nevykazuje však žádný kapkový vodní film.

Toto platí pro speciálně prokázané systémy povrchových úprav StoCretec.

Zaolejovaný podklad

Pokud je betonový podklad zaolejovaný, je zapotřebí kontaminovaný podklad odfrézovat, popř. mohou být menší dílčí plochy přepracovány prostředkem StoPox BI (impregnace betonu). Beton musí být nejprve ošetřen vhodným čistícím prostředkem. Na požádání mohou být příslušní

dodavatelé proškoleni. Čistící prostředek se zpracovává podle návodu výrobce, následně se povrch opláchne vodou, vysaje a vysuší. Poté může být aplikován podkladní nátěr StoPox HVP O, který uzavře olejem znečištěná místa.

Litý asfalt

Živičné podklady z mazanin z litého asfaltu musí být dostatečně nosné (např. třída jakosti GE 10). Znečištění pohonnými hmotami musí být odstraněna. Vhodnými metodami se musí z povrchu

kameniva odstranit živičné pojivo (asi 75 % povrchu kamenného plniva musí být odhaleno). Zpravidla se toho dosahuje intenzivním otryskáním kuličkami nebo lehkým frézováním.

Podklady ze železa, oceli jakož i z neželezných kovů**- Železo / Ocel**

Z povrchu ocele musí být odstraněny uvolněné nečistoty a mastnota. Podklad musí při použití vhodné metody vykazovat minimálně stupeň čistoty Sa 2^{1/2} podle normy DIN 55928, část 4. Po odstranění rzi musí být ihned proveden podkladní nátěr. Bezpodmínečně je třeba zabránit působení vlhkosti.

- Zinek

Veškerá znečištění a oddělovací substance, včetně látek způsobujících korozi (soli zinku), musí být odstraněny a musí být dosaženo kovového vzhledu povrchu. Čistění musí být prováděno pomocí čpavkového roztoku nářadím, pokrytým umělohmotnou tkaninou s korundem. K broušení nesmí být použita žádná ocelová vlna.

Rovinnost

Požadavky na podklad vyplývají z normy ČSN 7445 05 Podlahy a DIN 18202 Tolerance u pozemních staveb.

Opatření k bezpečnosti práce

Pracovně-hygienická doporučení pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi a tvrdidly

Vyjmuto z technického listu ZH1/301 „Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie“.

Pozor!

Při práci s tvrdidly epoxidových pryskyřic neustále dochází k poškození zdraví uživatelů. Téměř ve všech případech to souvisí s nedbalým zacházením s těmito látkami. Újmy na zdraví mohou být s vysokou pravděpodobností vyloučeny přiměřenými preventivními opatřeními. Tato pracovně-hygienická doporučení Vám mají být rádcem pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi/tvrdidly a mají Vám a Vaším zákazníkům pomoci chránit sebe sama před poškozením.

Poučení zaměstnanců

Toto je nejdůležitější prostředek tomu, aby se zabránilo ohrožení pracovníků při zacházení s epoxidovými pryskyřicemi a tvrdidly. Každý, kdo pracuje s těmito výrobky, musí vědět, že zbytky epoxidových pryskyřic na stolech, židlích, botách, oblečení, nástrojích a strojích mohou vést k poškození kůže. Je třeba zamezit lehkomyšlnému zacházení s epoxidovými pryskyřicemi a s tvrdidly, bezkontaktní styk není zdraví škodlivý!

Nosit ochranné brýle!

Epoxidové pryskyřice a tvrdidla způsobují při kontaktu s očima jejich podráždění nebo dokonce poleptání, proto noste bezpodmínečně ochranné brýle tam, kde hrozí nebezpečí postříkání. Pokud by přesto došlo ke kontaktu materiálu s očima, je zapotřebí minimálně 15-minutový výplach očí vodou, poté bezpodmínečně vyhledat lékaře.

Bezpodmínečně zabránit kontaktu s kůží!

Používat ochranné rukavice, především při čistících pracích s rozpouštědly, případně chránit předloktí návrky! Místa zasažená tekutou epoxidovou pryskyřicí nebo tvrdidlem musí být lehce, bez silného tření, osušena kouskem čisté buničiny tak, až je znečištění odstraněno! Poté se kůže omyje bohatě vodou a jemným speciálním čistícím prostředkem. Kůže má být pravidelně a především před zahájením práce a po umytí, ošetřena vhodnými ochrannými nebo léčivými krémy, které by měl pokud možno určit lékař ve shodě s odpovědným pracovníkem vedením. Bezpodmínečně si mýt ruce, zejména před jídlem a před použitím toalet, jakož i po ukončení pracovní doby! Zbytky pryskyřice na rukou a na nehtech prstů omývat pouze

vodou a mýdlem nebo speciálními čistícími prostředky, které lze koupit v obchodech, např. zn. Indulona. K čištění kůže nepoužívat žádná rozpouštědla, neboť rozpouštědla kůži vysušují a přivádí rozpuštěné látky hluboko do záhybů kůže a ta potom popraská. Je bezpodmínečně nutné udržovat rukavice uvnitř čisté!

Čistota na pracovišti!

Vylité nebo odkapané pryskyřice a tvrdidla musí být ihned odstraněna, aby se zabránilo nekontrolovanému "roznášení" látek. Při míchání, čištění, zpracovávání a odvažování používat pokud možno nářadí na jedno použití, protože při čištění pracovních nástrojů rozpouštědlem existuje nebezpečí zavlečení škodlivých látek. Jídla a nápoje v pracovním prostoru nepožívat a neskladovat, neboť mohou být znečištěna.

Postarat se o dostatečnou výměnu vzduchu!

Výpary z tekutých epoxidových pryskyřic a tvrdidel na bázi aminu, které mohou vznikat při ohřívání, jsou zdraví škodlivé! V pracovních prostorách musí být postaráno o dobré větrání a odvětrání prostoru a pracoviště, přednostně o přímé odsávání na pracovišti.

Balení tekutých tvrdidel a pryskyřic je třeba mít stále uzavřené. K ochraně proti výparům se doporučuje natřít kůži tváří ochranným krémem. Kouření a zacházení s otevřeným ohněm je přísně zakázáno.

Práce s výztužnými tkaninami

Přistřihování výztužných materiálů, např. skelných tkanin, by měli dělat přednostně osoby, které současně nepracují s pryskyřicemi, protože by pryskyřice a tvrdidla mohly mikroskopickými poraněními nejvrchnější vrstvy kůže proniknout do hloubky kůže a vést ke kožním onemocněním! Proto používejte dlouhé shrnovací rukavice, které se natáhnou přes paže a nahoře pevně uzavřou! Ruce a předloktí bezpodmínečně natřít ochranným krémem!

Dbejte návodu ZH1/301 „Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie“.

K objednání u:
Karl-Heymansverlag
Luxemburger Strasse
50938 Köln

Péče o podlahy

Tipy pro čištění a ošetřování podlahových vrstev StoCretec

Čištění a ošetřování podlah balkonů lichterů nejen oku - je ale také podmínkou pro jejich údržbu. Rozlišujeme tři stupně ošetřování podlah:

1. Základní čištění čistícím roztokem

- Intenzivní čištění povrchové vrstvy do hloubky pórů, aniž by došlo k poškození povrchové vrstvy.
- Příprava pro další ochranná opatření. Nanést roztok pro základní čištění a nechat působit, podlahu důkladně vydrhnout, pečlivě setřít a nechat dostatečně vyschnout.

2. Ošetření samoleštící emulzí nebo disperzí

- Nanese ochranné vrstvy na suchou čistou podlahu.
- Odolný ochranný film. Nanese: např. nastříkat postřikovačem na stromy a rovnoměrně rozetřít speciálním roztíracím přístrojem nebo vytíracím smetákem (mopem).

3. Běžná údržba mycím strojem

- Pravidelné průběžné odstranění nečistot a doplňování ochranného filmu.
- Zametení hrubé nečistoty a prachových částic smetákem, mokré čištění přístrojem nebo mopem.

Následně doporučené čistící a ochranné prostředky jsou navzájem sladěny tak, že se při jejich použití nevyskytují žádné problémy. Všeobecně doporučujeme opatřit systémy povrchových úprav podlah StoCretec odolnou ochrannou vrstvou jako poslední pracovní operaci před uvedením plochy do provozu.

Výhody takového doplňujícího opatření jsou následně:

- Zlepšení údržby a životnosti dlouhodobějším udržením optických vlastností
- Snížení nákladů na běžnou údržbu
- Prodloužení intervalů čištění
- Motivace zaměstnanců díky čistému pracovišti

StoDivers GR

Prostředek pro základní čištění.

Intenzivní čištění povrchové vrstvy, aniž by došlo k poškození povrchové úpravy. Slouží k přípravě dalších ochranných opatření. Snadno odstraňuje StoDivers P 105/P 120.

StoDivers P 105

Vysoce lesklá disperze pro ošetření povrchu podlah.

Několikanásobným nanesením vytvoří tvrdý odolný film na všech lesklých povrchových úpravách podlah StoCretec, např. StoPox BB OS, StoPox WL 100, StoPur EB 200 atd.

StoDivers P 120

Hedvábně lesklá disperze pro ošetření povrchu podlah.

Několikanásobným nanesením vytvoří tvrdý odolný film. Použití převážně na všech matných povrchových úpravách podlah StoCretec, např. StoPox WB 100, StoPox WL 200, StoPur DL 200 atd. Stupeň lesku těchto systémů se použitím StoDivers P 120 poněkud zvýší. Povrchové úpravy podlah s vysokým leskem se po ošetření jeví jako hedvábně lesklé.

StoDivers P 110

Hedvábně lesklá disperze pro ošetření povrchu podlah s elektrostatičticky vodivými vlastnostmi.

Tvoří vodivou ochrannou vrstvu na všech elektrostatičticky vodivých povrchových úpravách podlah StoCretec, např. StoPox WL 111, StoPox WB 110, StoPox KU 611 atd.

StoDivers P 200

Hydrofóbní ošetření.

Speciální ošetření pro podlahy s barevným křemenným pískem s otevřenými póry, jako StoQuarz C 200 a StoQuarz C 400. Tvoří hydrofóbní ochrannou vrstvu, aby se přechodně omezil transport kapalin do mazaniny. Doprovodně se docílí zvýraznění barev povrchových úprav podlah s barevným křemenným pískem. Obsažená rozpouštědla vyžadují během nanášení ochranného prostředku dobré větrání.

Systémy a normy pro elektrostatičticky vodivé povrchové úpravy podlah

System	DIN EN 1081	DIN EN 61340-5-1	DIN EN 61340-5-1 Systém člověk/botal/podlaha	DIN IEC 61340-4-1-ECF	DIN IEC 61340-4-1 DIF	ESD STM 97.2-1999	DIN VDE 0100-410 (1996)
StoPox WL 111	●	●	○	●	○	○	○
StoPox WL 211	●	●	○	●	○	○	○
StoPox KU 410	●	●	○	●	○	○	○
StoPox KU 611	●	●	○	●	○	○	○
se StoPur KV	●	●	●	●	○	●	○
StoPox KU 612	○	●	○	○	●	○	●
se StoPur KV	○	●	●	○	●	●	●
StoPox WB 110	●	●	●	●	○	●	○
StoPox IB 511	●	●	○	●	○	○	○
se StoPur KV	●	●	●	●	○	●	○
StoPox IB 512	○	●	○	○	●	○	●
se StoPur KV	○	●	●	○	●	●	●

● Norma splněna ○ Norma nesplněna

Technické povrchové úpravy podlah**Elektrostatičticky vodivá podlaha (ECF)**

Podlaha, která má dostatečně nízký odpor, aby rychle odvedla el. náboje, když se uzemní nebo spojí s libovolně nízkým potenciálem. Elektrostatičticky vodivá podlaha je charakterizována odporem $< 1 \times 10^6 \Omega$.

Podlaha schopná vybíjení (DIF)

Podlaha, která umožňuje odvedení el.náboje, když se uzemní nebo spojí s libovolně nízkým potenciálem. Vybíjení schopná podlaha je charakterizována odporem mezi $1 \times 10^6 \Omega$ a $1 \times 10^9 \Omega$.

Od profesionálů pro profesionály – etikety od StoCretec

Etikety na obalech jsou více než dekorativní prvky či jen nositelé jmen. Hlavně tehdy, když není po ruce žádný technický list, jsou etikety na obalech rozhodujícími zdroji informací a měly by rychle poskytnout potřebné informace.

Srozumitelný design etiket

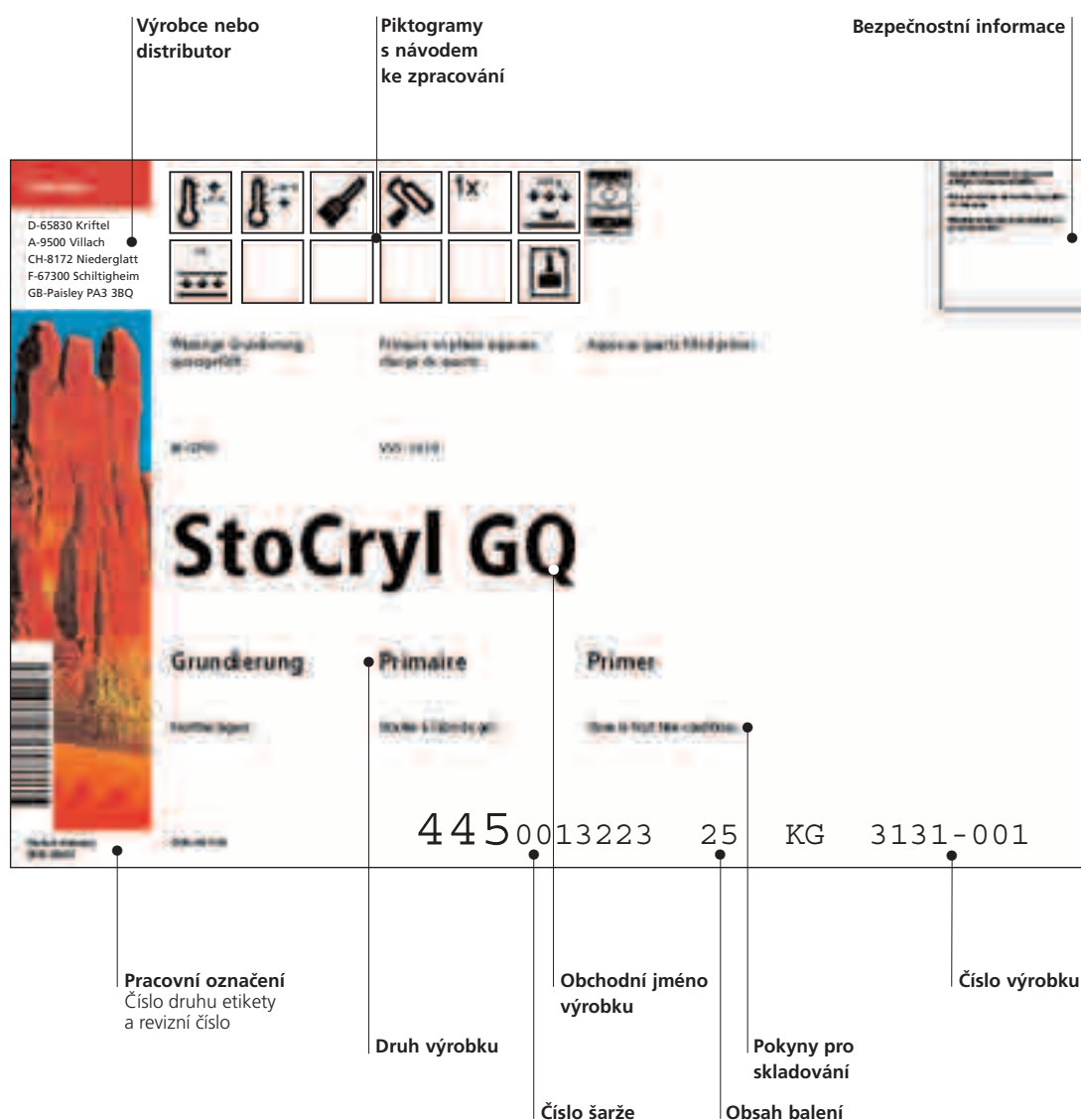
Každý údaj na etiketě se řídí přesnými pravidly, je přesně definován a má stanoveno místo na etiketě, velikost písma, symboly a jazykovou verzi.

Obrazová rovina, složená ze srozumitelných piktogramů, dává prvotní informace o pou-

žití. Barevný motiv vlevo se liší podle druhu materiálu a účelu jeho použití, např. fasáda, interiér, podlaha ap. Další piktogramy obsahují údaje o podmínkách zpracování, o poměrech míchání komponent, ředidlech, metodách zpracování a čištění nářadí.

Typografické zhodnocení

Velikost písma textů se řídí podle jejich důležitosti. Názvy produktů, přídavné kategorizace, jako velikost zrna a obsah balení, jsou psány velkým písmem, zatímco vícejazyčný druh výrobku nebo číslo výrobku je značně menší.



Vysvětlení čísla šarže:

4450013223

Garantovaná doba skladovatelnosti do 45. kalendářního týdne roku 2004.

Symboly pro nebezpečné látky



Značky GGVS - Nálepky pro přepravu nebezpečných látek



Legenda



Volba barevných odstínů

úplný výběr barev. odstínů systému StoColor resp. RAL



omezený výběr barev. odstínů systému StoColor resp. RAL



bílá / přírodní barev. odstín



transparentní

Zpracování



válčkem



natahováním



natahováním



roztíráním



roztíráním

Forma dodání



kbelík



kanystr



pytel



role



kartón



plechovka



plastová krabice



komb. balení plechovek



komb. balení kbelík / plechovka



komb. balení 3 plechovek



komb. balení 3 plechovek



komb. balení 3 plechovek



splňuje normu / vhodný



nesplňuje normu / podmíněně možný

Všechny údaje v této brožůře odpovídají současnému stavu poznatků, jsou založeny na dlouholetých zkušenostech a obsáhlých zkouškách. Tento výrobní program je doplňkem našich směrnic pro zpracování a platných technických listů. Neustále pracujeme na dalším vývoji našich výrobků a systémů a vyhrazujeme si právo na změny z důvodu technických a technologických změn. Tento výrobní program představuje výňatek z celkového sortimentu. U výrobků pro zvláštní použití se, prosím, spojte přímo s námi. Při vydání nové verze ztrácí předchozí vydání svou platnost. Platí od srpna 2003.

2.8 Rejstřík | 2 Dodatek

B	
Sto-Ballotini	30
C	
StoChips 1 mm.	30
StoChips 3 mm.	30
StoCrete VM 200	14
StoCryl BF 200	20
StoCryl PV 800	26
D	
StoDivers EV 100	31
StoDivers EV 200	31
StoDivers GR	32
StoDivers LB 100	31
StoDivers LS	31
StoDivers P 105	31
StoDivers P 110	31
StoDivers P 120	31
StoDivers P 200	32
StoDivers ROS	33
StoDivers UR	32
StoDurop	30
H	
Sto-Hinterfüllprofil	32
P	
StoPox BB OS	14, 21
StoPox BI	10, 18

StoPox CH 700	12, 19, 25
StoPox EP Decksiegel	35
StoPox GF	10, 18, 24
StoPox GVM	11
StoPox HVP O	10
StoPox IHS BV	10, 18, 24
StoPox KU 180	13
StoPox KU 400	13
StoPox KU 410	13
StoPox KU 601	14
StoPox KU 611	14
StoPox KU 612	14
StoPox MH 105	11, 19, 25
StoPox PH DV E	20
StoPox PV 900	26
StoPox SGM	11, 24
StoPox TEP Multi Top	20
StoPox UA	13
StoPox UGV	12, 19, 25
StoPox WB 100	15
StoPox WB 110	15
StoPox WG 100	10, 24
StoPox WL 100	12, 20, 25
StoPox WL 100 transparent	12
StoPox WL 110	12
StoPox WL 111	12
StoPox WL 200	12, 20
StoPox WL 211	13
StoPox ZNP	11
StoPox 452 EP	10, 18, 24
StoPox 590 EP	20

StoPur DL 200	14, 26
StoPur IB 501	15
StoPur IB 511	15
StoPur IB 512	15
StoPur KV	14
StoPur WV 200	13, 26
StoPur WV 210	13
Q	
StoQuarz	30
StoQuarz AS	30
StoQuarz C 100	26
StoQuarz C 200	26
StoQuarz C 400	26
S	
StoSeal D 100	32
StoSeal F 605	32
StoSeal P 605	32
StoSiliciumcarbid	30
Z	
StoZuschlag KS	30